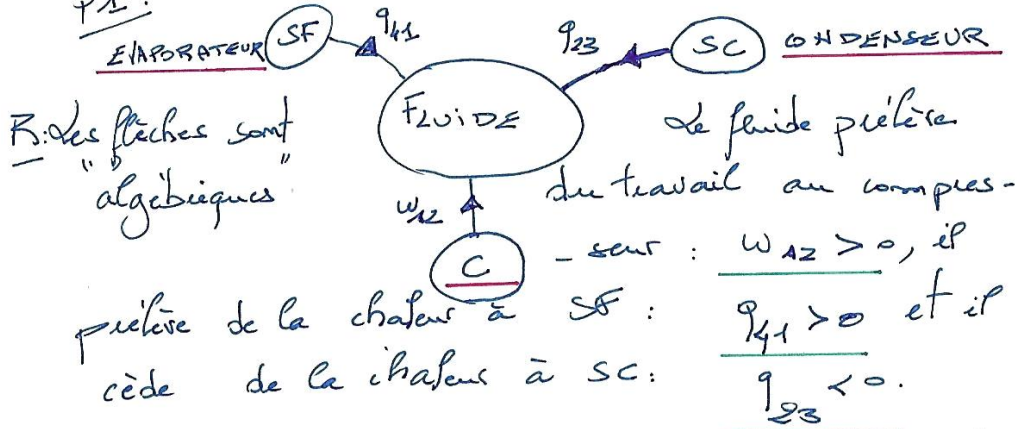


Machinerie frigorifique.

P.1.



Q.2. Dans le condenseur,  $2 \rightarrow 3$ , le fluide cède de la chaleur à la source par refroidissement et liquéfaction. Il est à une température supérieure à  $T_{sc}$ .

• Dans l'évaporateur,  $4 \rightarrow 1$ , il prélève de la chaleur par échauffement et vaporisation, il est à  $T < T_{sf}$ .

Q.3. } SF: intérieur du réfrigérateur  
 } SC: Pièce où se trouve le réfrigérateur.

Q.4. Le débit est la quantité de masse qui traverse une section par unité

de temps: c'est la masse contenue dans le cylindre de base la section et de longueur  $l = \mu S$ , soit  $D_{m} = \mu v S$ . (en S)

Q.5. En régime permanent  $D_{m} = cte$ , comme  $S = cte$  d'après le texte,  $\mu v = cte$  donc si  $\mu_1$  est minimale,  $v_1$  est maximale.

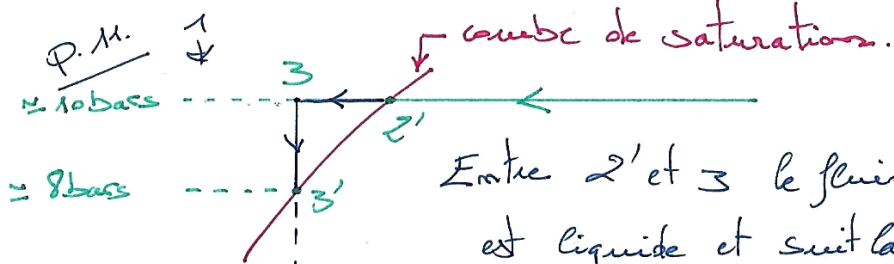
Q.6. Si la vitesse maximale est  $1 \text{ m.s}^{-1}$ , le plus grand  $\Delta \left( \frac{1}{2} v^2 \right)$  possible vaut  $\frac{1}{2} 1^2 = 0,5 \text{ J.kg}^{-1}$ . Or  $\Delta h_{12}$  vaut (lecture du diagramme) environ  $50 \text{ kJ.kg}^{-1}$ , soit un rapport  $10^5$  entre les 2 grandeurs, d'où la possibilité de négliger les  $\Delta \left( \frac{1}{2} v^2 \right)$ .

Q.7. Pour avoir une terme  $\Delta(gz)$  de l'ordre de  $\text{kJ.kg}^{-1}$ , il faudrait  $\Delta z$  de l'ordre de  $100 \text{ m} \dots$  et cela donnerait 2% de  $\Delta h_{12}$ .

Q.8. On a  $T_1 = -2^\circ\text{C}$  et  $T_{\text{sat}}(P_p) = -3^\circ\text{C}$   
 D'où  $T_1 - T_{\text{sat}} = +1^\circ\text{C}$

Q.9. De même,  $T_3 - T_{\text{sat}}(P_p) = -1^\circ\text{C}$

Q.10. de 1<sup>er</sup> ppe industriel s'écrit (3)  
 $\Delta h = w + q$ ; ici  $w = 0$  (pas de pièce mobile) et  $q = 0$  (calorifugeage) et  $\Delta P = 0$



Entre 2' et 3 le fluide est liquide et suit la loi approximative:

$$h_3 - h_{2'} = c_p (T_3 - T_{2'})$$

or  $h_3 \approx 242 \text{ kJ kg}^{-1}$ ,  $h_{2'} \approx 255 \text{ kJ kg}^{-1}$ ,

$c_p = 1 \text{ kJ kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$  et  $T_{2'} = 40^\circ \text{C}$

il vient  $T_3 = \frac{h_3 - h_{2'}}{c_p} + T_{2'} = 27^\circ \text{C}$ .

2. D'autre part en 3' on est  $T_{3'} = 30^\circ \text{C}$  l'écart de T est faible.

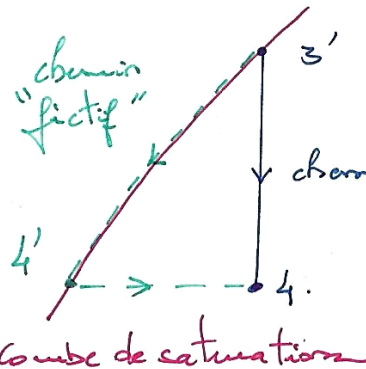
et de plus  $\Delta h$  à mesure T vaut

$\Delta(P/\mu)$ ; comme un liquide est incompressible en première approximation (see - tout entre 8 et 10 bars...),  $\Delta(P/\mu) = \frac{1}{\mu} \Delta P$

soit  $\Delta h = \frac{2105}{1,3103} \approx 155 \text{ J kg}^{-1}$  ce qui est

tout à fait négligeable devant  $h_3 = 242 \text{ kJ kg}^{-1}$  (4)

Q.12. Il faut trouver un chemin amenant de 3' à 4 sur lequel  $\Delta h$  est calculable.



1.  $\Delta h_{3'4'} = c_p (T_{4'} - T_{3'})$ : le fluide "tout liquide"

le fluide "tout liquide" passe de  $T_{3'}$  à  $T_{4'}$ .

2.  $\Delta h_{4'4} = \Delta x_{\text{vap}} L_{\text{vap}}(T_4)$ :

Vaporisation de  $\Delta x_{\text{vap}}$  de fluide.

Comme  $h$  est une  $f^0$  d'état,  $\Delta h$  est indépendant du chemin suivi.

D'où  $\Delta h = c_p (T_{4'} - T_{3'}) + \Delta x_{\text{vap}} \cdot L_{\text{vap}}(T_4)$

or  $T_{4'} = T_4$  (patin de changement d'état)

et  $T_{3'} \approx T_3$ , d'où  $\Delta h = c_p (T_4 - T_3) + L_{\text{vap}}(T_4) \Delta x_{\text{vap}}$

Q.13. On mesure  $L_{\text{vap}}(T_4) \approx 215 \text{ kJ kg}^{-1}$ .

Alors,  $(T_4 - T_3) = \frac{\Delta h}{c_p} - \Delta x_{\text{vap}} L_{\text{vap}}(T_4)$ .

or  $\Delta h = 0$  (isenthalpe: verticale 3 $\rightarrow$ 4) et il faut lire  $\Delta x_{\text{vap}}$ :  $\Delta x_{\text{vap}} \approx 0,36$ . D'où,

$T_4 - T_3 \approx -71^\circ\text{C}$ . La lecture donne  $-60^\circ\text{C}$  (5)  
 c'est le bon ordre de grandeur...

Q15. Il faut qu'elle soit adiabatique:  $S_e = 0$ ,  
 donc il faut négliger les échanges thermiques  
 au niveau du compresseur

Il faut que  $S_{c\text{véc}} = 0$  donc que  
 les frottements internes au compresseur soient  
 négligés (sources d'irréversibilités).

Q16.  $e_{\text{m utile}} = \text{énergie prélevée à la SF}$ ,  
 soit  $q_f = e_{\text{m u}} = h_3 - h_4 = 145 \text{ kJ kg}^{-1}$ .

$e_{\text{m coûteuse}} = \text{énergie fournie par le compresseur}$   
 $w_{12} = e_{\text{m c}} = h_2 - h_1 = 440 - 385$

$e_{\text{m c}} = 55 \text{ kJ kg}^{-1}$

on en tire  $e = 2,6$ .

Q17. 
$$\begin{cases} W + q_f + q_c = 0 & e_c = \frac{T_f}{T_c - T_f} = 7,4 \\ q_{c/c} + q_{f/T_f} = 0 & \text{cf. cours de SVT.} \end{cases}$$

$e_c > e$ , ce qui est prévisible: (6)

- Les transformations du cycle de Carnot sont réversibles
- Les échanges avec la SF et la SC se font de manière isotherme dans le cycle de Carnot ce qui est plus efficace que les échanges isobares avec variations de T au cours de 2  $\rightarrow$  3 et 4  $\rightarrow$  1.

• Sources d'irréversibilités:

- Dépense énergétique lors du transport du fluide et au niveau des éléments
- Frottements mécaniques au niveau de la détente

Q18. Pour une transformation adiabatique non isentropique  $S_e = 0$  mais  $S_{c\text{véc}} \neq 0$   
 donc  $\Delta S = S_{c\text{véc}} > 0$  et  $> 0$ .

Donc soit le point 1 est déplacé vers la gauche ou - si l'état initial de la compression est inchangé - le point 2 est déplacé vers la droite.

Q19. Le sous refroidissement annule 2' (cf. Q11.) en 3 et fait gagner environ  $15 \text{ kJ kg}^{-1}$

sur 4  $\rightarrow$  1 par rapport à 4''-1, 4'' est à la verticale de 2'.  
 on passe de 2,3 à 2,6 soit 13% d'augmentation de l'efficacité.